



SV

PRESTANDEDEKLARATION

enligt bilaga III till EU-förordning nr 305/2011 (Byggproduktförordning)

Hilti krutdrivet fästelement X-ENP-19 L15 (MX, MXR)
Nr Hilti-DX-DoP-001

1. Produkttypens unika identifieringskod: Hilti krutdrivna fästelement X-ENP-19 L15, X-ENP-19 L15 MX, X-ENP-19 L15 MXR som används tillsammans med Hilti bultpistoler DX 76, DX 76 MX, DX 76 PTR, DX 860-ENP, DX 9-ENP

2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4: typ- och partinummer anges på förpackningen.

3. Byggproduktens avsedda användning/användningar i enlighet med den tillämpbara harmoniserade tekniska specifikationen, enligt tillverkarens anvisningar:

Avsedd användning	Fastsättning av operererad och perforerad stålplåt eller andra tunnväggiga stålprofiler mot stålprofiler
Stålplåt	≥ S280 enligt EN 10346 Enkelskiktstjocklek: 0,63 till 2,5 mm, maximal flerskiktstjocklek: 4 mm
Grundmaterial	Konstruktionsstål S235, S275, S355 enligt EN 10025-2 Minsta tjocklek: 6 mm, maximal tjocklek: ingen övre gräns
Miljöförhållanden	Anslutningar får inte utsättas för utomhusklimat eller fuktiga miljöer
Belastning	Huvudsakligen statisk (t.ex. vindbelastning)

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11(5):

Hilti Aktiengesellschaft, Business Unit Direct Fastening, 9494 Schaan, Fürstentum Liechtenstein

5. I tillämpliga fall, namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12(2): ej tillämpligt.

6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:
System 2+

7. I det fall prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: ej tillämpligt

8. För det fall prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) har utfärdat ETA-04/0101 på grundval av EAD 330153-00-0602.
Certifieringsorgan MPA-Stuttgart 0672 har utfört uppgifter för tredje part enligt system 2+ och har utfärdat intyget om överensstämmelse efter tillverkningskontroll 0672-CPR-0075.

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestation
Karaktäristiskt spänningsmotstånd	se tabell 1 och tabell 2
Karaktäristiskt skjuvmotstånd	se tabell 1 och tabell 2
Konstruktionsmotstånd vid kombinerade spännings- och skjuvkrafter (växelverkan)	Linjär interaktionsformel enligt EN 1993-1-3:2006 + AC:2009, avsnitt 8.3 (8)
Kontroll av deformations kapacitet vid tvingande krafter på grund av temperatur	För typen av anslutning (a, b, c, d) som anges i tabell 1 och tabell 2 är det inte nödvändigt att ta hänsyn till effekten av begränsningar på grund av temperatur (gäller för stålqualiteter S280 och S320 i enlighet med EN 10346:2015)
Bestämning och kontroll av applikations gränser	Grundmaterial Konstruktionsstål S235, S275, S355 enligt EN 10025-2 Minsta tjocklek: 6 mm Maximal tjocklek: ingen övre gräns
Reaktion vid brandpåverkan	Klass A1
Brandmotstånd	Den del av konstruktionen där de krutdrivna fästdonen X-ENP-19 L15 är avsedda att monteras ska testas, genom att använda den testmetod som är relevant för motsvarande brandmotståndsklass, för att klassificeras enligt lämplig del av EN 13501.
Beständighet	Den avsedda användningen omfattar endast fästanordningar och infästningar som inte är direkt exponerade för yttre väderförhållanden eller fuktiga miljöer.

Tabell 1 för obehandlad plåt

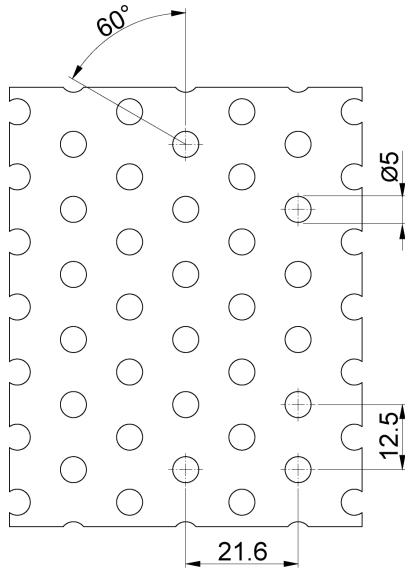
Karaktäristiskt skjuv- och spänningsmotstånd V_{Rk} och N_{Rk} för anslutning				
Plåttjocklek t_i [mm]	Skjuv V_{Rk} [kN]	Spänning N_{Rk} [kN]	Anslutningsty per	Beaktande av effekten av upprepad vindbelastning
0,63 ^{X)}	4.0	4.1	a,b,c,d	$\alpha_{cycl} = 1.0$ med $N_{Rd} = \alpha_{cycl} \cdot N_{Rk} / \gamma_M$
0.75	4.7	6.3	a,b,c,d	
0.88	5.4	7.2	a,b,c,d	
1.00	6.0	8.0	a,b,c,d	
1.13	7.0	8.4	a,c	
1.25	8.0	8.8	a,c	
1.50	8.6	8.8	a	
1.75	8.6	8.8	a	
2.00	8.6	8.8	a	
2.50	8.6	8.8	a	

X) för DX76, DX76MX, DX 860-ENP och DX 9-ENP

Tabell 2 för perforerad plåt (hålmonster R5-T12.5)

Karaktäristiskt skjuv- och spänningsmotstånd V_{Rk} och N_{Rk} för anslutning					
Plåttjocklek t_f [mm]	Skjuv V_{Rk} [kN]	Spänning N_{Rk} [kN]	α_{cycl}	Anslutningsty per	Beaktande av effekten av upprepad vindbelastning
0.63	2.3	1.25	1.0	a,b,c,d	med $N_{Rd} = \alpha_{cycl} \cdot N_{Rk} / \gamma_M$
0.75	2.8	2.3		a,b,c,d	
0.88	3.2	2.75		a,b,c,d	
1.00	3.6	3.2		a,b,c,d	
1.13	3.8	3.9		a,c	
1.25	4.1	6.15	0.77	a,c	
1.50	4.1	6.15		a	

Geometri av hålmonster R5-T12.5:



10. Prestanda för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med angiven prestanda i punkt 9. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av tillverkaren som anges i punkt 4.

Undertecknad på tillverkarens vägnar av:

Mario Grazioli
Head of Quality Direct Fastening
Hilti Aktiengesellschaft, Schaan: January 31, 2023